



ProLube® H1,H2 Bio-Smar do przemysłu spożywczego NLGI 1 & NLGI 2

Biodegradowalne Bio-Smary H1, H2 Certyfikowane są przez NSF International®

„smary do incydentalnego kontaktu z żywnością” Certyfikat. nr. # C0207169. Rejestr nr. 149703 oraz nr. 149695.

ProLube® H1,H2 Bio-Smar do przemysłu spożywczego NLGI 1 & NLGI 2 jest to wielozadaniowy Bio-smar klasy PREMIUM oparty na bazie organoclay - organicznie modyfikowanego bentonitu. W połączeniu z najwyższej klasy dodatkami jest odporny na ekstremalne obciążenia, działanie pary wodnej, kwasów, roztworów alkalicznych. Ma właściwości antykorozyjne i antyoksydacyjne. Jest przeznaczony do pracy w bardzo wysokich temperaturach roboczych, odporny na wodę zimną, gorącą i wypłukiwanie. Może być z powodzeniem stosowany na wszystkich elementach elastomerowych, plastikach i wszystkich stopach metali. Oferuje najwyższą wydajność w zakładach przetwórstwa spożywczego.

ProLube® H1,H2 Bio-Smar do przemysłu spożywczego NLGI 1 & NLGI 2 jest certyfikowany przez USDA BioPreferred®, spełnia surowe wymagania testów OECD 301 na biodegradację, nie ulega bioakumulacji, nie jest toksyczny dla roślin i jest neutralny w wodzie. Nie zawiera chloru, substancji drażniących, jest bezpieczny w kontakcie ze skórą i nie wywołuje alergii.

ProLube® H1,H2 Bio-Smar do przemysłu spożywczego NLGI 1 & NLGI 2 spełnia surowe wymagania przedsiębiorstw, przeznaczony do stosowania w przemyśle spożywczym, rolnym, cukierniczym, piekarniczym, mięsny, warzywny, tłuszczowy, kosmetyczny i farmaceutyczny. Roślinna baza smaru tworzy wysoce wytrzymały film olejowy, który oferuje ponadprzeciętne właściwości smarne oraz stabilność przy bardzo wysokich temperaturach roboczych, chroni ruchomych części i zapewnia długotrwałe smarowanie i stabilność przy wyższych temperaturach. Nie posiada punktu kroplenia dzięki temu może być stosowany w piecach piekarniczych i innych aplikacjach.

ProLube® H1,H2 Bio-Smar do przemysłu spożywczego NLGI 1 & NLGI 2 znajduje szereg zastosowań do: układów centralnego smarowania, napędów łańcuchowych, łańcuchów, łożysk ślizgowych i tocznych, prowadnic, rolek, kół zębatach, przegubów i innych mechanizmów pracujących w szerokim zakresie temperatur i wymagających smarów dopuszczonych do incydentalnego kontaktu z żywnością.

Dane techniczne:

Klasa NLGI	1	2
Kolor	Kość słoniowa	Kość słoniowa
Zagęszczacz – baza smaru	Organoclay	Organoclay
Penetracja, po 60 cyklach ugniatania ASTM D-217	325	280
Test 4 kulowy – wżery zużyciowe (mm)	0.48	0.48
Test 4 kulowy – obciążenie zespawania (kg)	200	200
Test antykorozyjny, ASTM D-1743	Pozytywny	Pozytywny
Lepkość oleju bazowego przy 40°C (cSt)	40	40
Lepkość oleju bazowego przy 100°C (cSt)	8.6	8.6
Indeks lepkości oleju bazowego	213	213
Zakres temperatur roboczych (°C)	-20 do +250	-20 do +250
Biodegradowalność OECD 301F	Pozytywny	Pozytywny
Toksyczność dla organizmów wodnych OECD 202	Nie toksyczny	Nie toksyczny

Dostępne opakowania: Prosimy o kontakt ProLube®

UWAGA DLA UŻYTKOWNIKÓW: DANE PREZENTOWANE W NINIEJSZYM BIULETYNIE SĄ UWAŻANE ZA WIARYGODNE, A PONIEWAŻ WARUNKI STOSOWANIA SĄ POZA NASZĄ KONTROLĄ, PROLUBE® GMBH NIE WYDAJE ŻADNYCH OŚWIADCZEŃ, PORĘCZEŃ LUB GWARANCJI ANI REKOJMI, W TYM MIĘDZY INNYMI DO DOMNIEMANYCH GWARANCJI HANDLOWYCH LUB PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB CO DO DOKŁADNOŚCI ANI WYSTARCZALNOŚCI PREZENTOWANYCH DANYCH. KAŻDY UŻYTKOWNIK POWINIEN SAMODZIELNIE USTALIĆ ZASTOSOWANIE DLA KAŻDEGO PRODUKTU, ABY BYŁO ZGODNE Z JEGO PRZEZNACZENIEM. ŻADEN AGENT, PRZEDSTAWICIEL LUB PRACOWNIK TEJ SPÓŁKI NIE JEST UPRAWNIONY DO ZMIANY KTÓREGOKOLWIEK Z WARUNKÓW NINIEJSZEGO BIULETYNU. W CELU ZAPEWNIENIA DOSTAW PRODUKTÓW NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI, PROLUBE® GMBH ZASTRZEGA SOBIE PRAWO DO ZMIANY SKŁADU SWOICH PRODUKTÓW BEZ UPRZEDZENIA.

